MTC der direkte Draht	**Leistungserklärung** Gemäß Anhang III Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (BauPVO) und Verordnung (EU) Nr. 574/2014	**Ausgabe** 10/18	Ref. 5554242018
	für das Bauprodukt Schweißzusatz		
1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps	**MT-Mo** **DIN EN ISO 3580-A : E Mo B 42 H5** **DIN EN ISO 2560-a : E 42 2 Mo B 4 2**	**Abschnitt** QMF 02-8	**Seite** 1 von 1

2. Verwendungszweck

Verwendung zum Schmelzschweißen von metallischen Konstruktionen oder Verbundkonstruktionen aus Metall und Beton in Bauwerken

3. Hersteller

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
Robert-Bosch-Str. 11
D-40668 Meerbusch

4. Bevollmächtigter

-/-

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

EN 13479:2017, Anhang ZA

Notifizierte Stelle:

TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, Große Bahnstr. 31, D-22525 Hamburg, Kennnummer 0045

7. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Maßtoleranzen (mm)	E Kernstab ⌀ 1,6-2,5: ±0,06 / Ø 3,2-6,0: ±0,1 L=200-350: ±6 / L=275-450:±6	EN ISO 544:2011
Dehnung (%)	≥20	EN ISO 3580:2011 und 2560-A:2009
Zugfestigkeit (MPa)	500-640	EN ISO 3580:2011 und 2560-A:2009
Streckgrenze $R_{P0,2}$ (MPa)	≥420	EN ISO 3580:2011 und 2560-A:2009
Kerbschlagzähigkeit (J)	LNB	EN ISO 3580:2011 und 2560-A:2009
Chemische Zusammensetzung (%) (Höchstwerte)	C:0,1; Si:0,8; Mn:0,4-1,5; P:0,03; S:0,025; Cr:0,2; Mo:0,4-0,7; V:0,03	EN ISO 3580:2011 und 2560-A:2009

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen.

Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Götz vom Hagen - Geschäftsführer

Meerbusch, 10/18